

李秋儀 11/22

145mm

48mm

【成分】

每錠含：

Dextromethorphan Hydrobromide…20.0mg

【適應症】

鎮咳。

【注意事項】

請詳閱仿單後使用

衛署藥製字第 035463 號

GMP. G-3079號



4 710591 890701



12X3mm

02038



世達藥品工業股份有限公司
台中市工業區十五路二號

1000

鎮咳劑

“世達”

敵咳

錠20毫克

(氫溴酸右旋美索芬)

Deco Tablets 20 mg “S.D.”
(Dextromethorphan Hydrobromide)

【用法用量】

一天3次。成人每次1錠，12歲以上適用成人劑量；6歲以上未滿12歲，每次1/2錠；3歲以上未滿6歲，每次1/4錠；3歲以下之嬰幼兒，請洽醫師診治。
醫師藥師藥劑生指示藥品。

【儲存條件】

25°C 以下，儲存於緊密容器內。

製造批號

保存期限

31x13mm